



WALZ UND SCHLEIFMASCHINEN FÜR SCHWEISSNÄHTE

Maschine zum Walzen und Schleifen der Längsnähte auf Platten und/oder geschweißten Rohren mit unterschiedlicher Dicke.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Installierte Leistung 10kW
- Bearbeitbare Länge von 3 bis 7,5m
- Max. Presskraft der gehärteten Rolle: 5/10 Tonnen
- Vorschubgeschwindigkeit der Rolle: von 2 bis 12 m/min variabel, mit Inverter
- Vorschubgeschwindigkeit der Schleifmaschine: von 2 bis 12 m/min variabel, mit Inverter
- Drehgeschwindigkeit der Schleifmaschinenbürsten: von 500 bis 4500 U/min einstellbar, mit Inverter
- Blechzuführung: manuell oder über motorisierte Gummirollen
- Anschluss einer Staubabsauganlage möglich

